



VERONI Bogusław Warzeł, Ul. Tow. Jaszczurczego 9, 87-200 Wąbrzeźno, Poland, VAT ID: 878-000-30-75
Tel. 00 48 56 687 0361, Fax. 00 48 56 687 0362, Mobile: +48609408236

www.veroni-pak.com.pl, e-mail: sprzedaz@veroni.com.pl

Wąbrzeźno, 31.03.2015 r.

Karta katalogowa VerCAST L (edycja 6)

POLIPROPYLENOWA FOLIA nieorientowana typu CAST z warstwami grzewczalnymi do laminacji

WŁASNOŚCI

- bardzo dobre właściwości mechaniczne i optyczne
- dobre cechy antystatyczne i antyblokingowe ułatwiające jej przetwórstwo na automatach pakujących
- bardzo dobra zgrzewalność
- podwyższony współczynnik tarcia
- niska przepuszczalność pary wodnej i substancji zapachowych
- aktywacja jednostronna (zewnątrzna strona folii w nawoju)

ZASTOSOWANIE

- specjalny materiał opakowaniowy do laminacji itp.
- materiał opakowaniowy do produktów spożywczych, galanteryjnych, tekstyliów
- do pakowania w systemie poziomym, np. wyroby cukiernicze (pieczywo, ciastka, pierniki, batony, wafle, itp.)
- zadruku metodą flexograficzną.

DANE TECHNICZNE

Wymagania	Wartość nominalna/gwarantowana													Metody badań
	20	25	30	35	40	50	60	70	75	80	90	100	110	
Średnia grubość [μm] $\pm 6\%$	20	25	30	35	40	50	60	70	75	80	90	100	110	ISO 4593
Gęstość [g/cm^3]	0,9													ISO 845
Gramatura [g/m^2]	18,0	22,5	27,0	31,5	36,0	45,0	54,0	63,0	67,5	72,0	81,0	90,0	99,0	ISO 536
Wydajność opakowaniowa [m^2/kg]	55,6	44,4	37,04	31,8	27,8	22,2	18,5	15,9	14,8	13,9	12,3	11,1	10,1	ISO 536
Wytrzymałość na zerwanie, [N/mm^2], nie mniej niż														ISO527 -1, -3
- wzdłuż (MD)														
- w poprzek (TD)	15	17	18	19	19	20	21	22	22	22	23	24	25	
Wydłużenie przy zerwaniu [%]														
- wzdłuż (MD), nie mniej niż														
- w poprzek (TD), nie mniej niż	480	500	500	520	520	550	580	600	600	600	620	620	640	
Współczynnik tarcia, (folia/folia) NT/NT, nie więcej niż	0,35													ISO 8295
Zmętnienie* [%] nie więcej niż	3,0	3,2	3,4	3,6	3,8	4,0	4,4	4,8	4,9	5,0	5,4	6,0	6,4	ASTM D 1003
Połysk* (45°) [%] nie mniej niż	88													ASTM D 2457
Poziom aktywacji [mN/m] nie mniej niż	36													ISO 8296
Przydatność do druku i laminacji	tak													MW/Veroni-Pak/01
Zakres temperatur zgrzewania [$^{\circ}\text{C}$]**	125-150													

*/ Parametr mierzony bezpośrednio po produkcji.

**/ Zakres temperatur zgrzewania w warunkach laboratoryjnych. Dobór temperatur zgrzewania w przemysłowych warunkach przetwarzania uzależniony jest od charakterystyki elektrod zgrzewających i szybkości procesu pakowania.

Ocena przydatności folii Vercast L do druku i laminacji wykonywana jest za pomocą testera ołówkowego. Folia jest przydatna do drukowania w przypadku, gdy warstwa naniesionego płynu wysycha i tworzy zamkniętą warstwę. W przypadku, gdy po naniesieniu płynu tworzą się nie zwilżone miejsca lub następuje odpryskiwanie barwnika od powierzchni folii nie posiada przydatności do druku i laminacji.

Na pozostałe parametry wymienione w powyższej tabeli producent udziela gwarancji dla polipropylenowych folii VerCAST na okres 6 miesięcy od daty produkcji wskazanej na etykiecie nawojowej.

UWAGA: W przypadku przewożenia lub przechowywania folii poniżej $+15^{\circ}\text{C}$ należy sezonować folię przed dalszym przetwórstwem w temp. powyżej 20°C przez minimum 24h. Producent folii zaleca warunki przetwarzania folii: 15 do 35°C i wilgotność do max. 75%Rh. Przestrzeganie tych warunków gwarantuje zachowanie wskazanych własności folii.

Parametry techniczne są oparte na badaniach laboratoryjnych i podane są wyłącznie w celach informacyjnych.

Veroni zastrzega sobie prawo do wprowadzenia zmian w tabeli.