

Taśmy polipropylenowe (PP)
VERBANDInnowacyjna polipropylenowa
folia VerCAST 7

VERONI Bogusław Warzeł, Ul. Tow. Jaszczurczego 9, 87-200 Wąbrzeźno, Poland, VAT ID: 878-000-30-75
Tel. 00 48 56 687 0361, Fax. 00 48 56 687 0362, Mobile: +48609408236
www.veroni-pak.com.pl, e-mail: sprzedaz@veroni.com.pl

Wąbrzeźno, 31.03.2015 r.

Karta katalogowa VerCAST BW (edycja 6)

POLIPROPYLENOWA FOLIA nieorientowana typu CAST z warstwami zgrzewalnymi do pakowania pieczywa

WŁASNOŚCI

- dobre właściwości mechaniczne i optyczne
- odporność na rozdarcie i przebicie
- duża odporność na niskie temperatury
- bardzo dobra zgrzewalność
- niska przepuszczalność pary wodnej i substancji zapachowych

ZASTOSOWANIE

- do produktów spożywczych, szczególnie jako opakowanie do chleba
- do przetwórstwa na poziomych automatach pakujących
- zadruku metodami flexograficzną i rotograviurową

DANE TECHNICZNE

Wymagania	Wartość nominalna/gwarantowana								Metoda badań
Średnia grubość [μm]; $\pm 6\%$	20	24	25	30	35	40	50	60	ISO 4593
Gęstość [g/cm^3]	0,9								ISO 845
Gramatura [g/m^2]	18,0	21,6	22,5	27,0	31,5	36,0	45,0	54,0	ISO 536
Wydajność opakowaniowa [m^2/kg]	55,6	46,3	44,4	37,0	31,8	27,8	22,2	18,5	ISO 536
Wytrzymałość na zerwanie [N/mm^2]									ISO 527-1, -3
- wzdłuż (MD), nie mniej niż	33	35		38	40	45	50		
- w poprzek (TD), nie mniej niż	15	17		18	20	22	24		
Wydłużenie przy zerwaniu [%]									ISO 527-1, -3
- wzdłuż (MD), nie mniej niż	450	500	550	560	580	600			
- w poprzek (TD), nie mniej niż	480	550	580	600	650	680			
Współczynnik tarcia, (folia/folia) NT/NT; nie więcej niż	0,25								ISO 8295
Wytrzymałość na przebicie Dart Drop [g] - mechaniczny sposób mocowania próbki	110	160	180	230	280	320	380	440	ASTM D1709 A
Zmętnienie * [%], nie więcej niż	3,0	3,1	3,2	3,3	3,4	3,5	3,8	4,0	ASTM D 1003
Połysk(45°) * [%], nie mniej niż	85								ASTM D 2457
Poziom aktywacji [mN/m], nie mniej niż	36								ISO 8296
Przydatność do druku / laminacji	tak								MW/Veroni-Pak/01
Zakres temperatur zgrzewania [$^{\circ}\text{C}$] **	115-150								

*/ Parametr mierzony bezpośrednio po produkcji.

**/ Zakres temperatur zgrzewania w warunkach laboratoryjnych. Dobór temperatur zgrzewania w przemysłowych warunkach przetwarzania uzależniony jest od charakterystyki elektrod zgrzewających i szybkości procesu pakowania.

Ocena przydatności folii VerCAST BW do druku wykonywana jest za pomocą testera ołówkowego. Folia jest przydatna do drukowania w przypadku, gdy warstwa naniesionego płynu wysycha i tworzy zamkniętą warstwę. W przypadku, gdy po naniesieniu płynu tworzą się nie zwilżone miejsca lub następuje odpryskiwanie barwnika od powierzchni folia nie posiada przydatności do druku. Przydatność do druku dla tej folii gwarantowana jest przez okres 3 miesięcy od daty produkcji.

Na pozostałe parametry wymienione w powyższej tabeli producent udziela gwarancji dla polipropylenowych folii VerCAST na okres 6 miesięcy od daty produkcji wskazanej na etykiecie nawojowej.

UWAGA: W przypadku przechowywania lub przechowywania folii poniżej $+15^{\circ}\text{C}$ należy sezonować folię przed dalszym przetwórstwem w temp. powyżej 20°C przez minimum 24h. Producent folii zaleca warunki przetwarzania folii: 15 do 35°C i wilgotność do max. 75%Rh. Przestrzeganie tych warunków gwarantuje zachowanie wskazanych właściwości folii.Parametry techniczne są oparte na badaniach laboratoryjnych i podane są wyłącznie w celach informacyjnych.
Veroni zastrzega sobie prawo do wprowadzenia zmian w tabeli.