

Karta katalogowa VerCAST BW

POLIPROPYLENOWA FOLIA nieorientowana typu CAST z warstwami zgrzewalnymi, o zwiększonej odporności na rozdarcie

WŁASNOŚCI

- dobre właściwości mechaniczne i optyczne
- odporność na rozdarcie i przebicie
- duża odporność na niskie temperatury
- bardzo dobra zgrzewalność
- niska przepuszczalność pary wodnej i substancji zapachowych
- aktywacja jednostronna (zewnątrzna strona folii w nawoju)

ZASTOSOWANIE

- do produktów spożywczych, szczególnie jako opakowanie do chleba
- do przetwórstwa na poziomych automatach pakujących
- do zadruku metodą flexograficzną i rotograwiurą

DANE TECHNICZNE

Wymagania	Wartość nominalna/gwarantowana							Metoda badań
Średnia grubość [μm]; $\pm 6\%$	20	24	25	30	33	35	38	ISO 4593
Gęstość [g/cm^3]	0,9							ISO 845
Gramatura [g/m^2]	18,0	21,6	22,5	27,0	29,7	31,5	34,2	ISO 536
Wydajność opakowaniowa [m^2/kg]	55,6	46,3	44,4	37,0	33,7	31,8	29,2	ISO 536
Wytrzymałość na zerwanie [N/mm^2] - wzdłuż (MD), nie mniej niż - w poprzek (TD), nie mniej niż	33 15	35 17	35 17	38 18	38 18	38 18	35 20	ISO 527 -1, -3
Wydłużenie przy zerwaniu [%] - wzdłuż (MD), nie mniej niż - w poprzek (TD), nie mniej niż	450 480	500 550	500 550	550 580	550 580	550 580	550 580	
Współczynnik tarcia, (folia/folia) NT/NT; nie więcej niż	0,25							ISO 8295
Zmętnienie * [%], nie więcej niż	3,0	3,1	3,2	3,3	3,3	3,4	3,5	ASTM D 1003
Połysk(45°) * [%], nie mniej niż	85							ASTM D 2457
Poziom aktywacji [mN/m], nie mniej niż	36							ISO 8296
Przydatność do druku / laminacji	tak							MW/Veroni-Pak/01
Zakres temperatur zgrzewania [$^{\circ}\text{C}$] **	115-150							

Wymagania	Wartość nominalna/gwarantowana							Metoda badań
Średnia grubość [μm]; $\pm 6\%$	40	42	45	50	60	70	80	ISO 4593
Gęstość [g/cm^3]	0,9							ISO 845
Gramatura [g/m^2]	36,0	37,8	40,5	45,0	54,0	63,0	72,0	ISO 536
Wydajność opakowaniowa [m^2/kg]	27,8	26,5	24,7	22,2	18,5	15,9	13,9	ISO 536
Wytrzymałość na zerwanie [N/mm^2] - wzdłuż (MD), nie mniej niż - w poprzek (TD), nie mniej niż	35 20	35 20	32 22	32 22	32 24	32 24	32 24	ISO 527 -1, -3
Wydłużenie przy zerwaniu [%] - wzdłuż (MD), nie mniej niż - w poprzek (TD), nie mniej niż	560 600	560 600	560 600	580 650	600 680	600 700	600 700	
Współczynnik tarcia, (folia/folia) NT/NT; nie więcej niż	0,25							ISO 8295
Zmętnienie * [%], nie więcej niż	3,5	3,6	3,7	3,8	4,0	4,3	4,5	ASTM D 1003
Połysk(45°) * [%], nie mniej niż	85							ASTM D 2457
Poziom aktywacji [mN/m], nie mniej niż	36							ISO 8296
Przydatność do druku / laminacji	tak							MW/Veroni-Pak/01
Zakres temperatur zgrzewania [$^{\circ}\text{C}$] **	115-150							

Możliwa jest produkcja folii w innych grubościach niż przedstawiono w powyższych tabelach.

*/ Parametr mierzony bezpośrednio po produkcji.

**/Zakres temperatur zgrzewania w warunkach laboratoryjnych. Dobór temperatur zgrzewania w przemysłowych warunkach przetwarzania uzależniony jest od charakterystyki elektrod zgrzewających i szybkości procesu zgrzewania.

Ocena przydatności folii do druku/ laminacji wykonywana jest za pomocą płynu testowego. Folia jest przydatna do drukowania/ laminacji w przypadku, gdy warstwa naniesionego płynu wysycha i tworzy równomierną, ciągłą, nieścieralną powłokę, pozbawioną przerw i plam. Przydatność folii do druku/ laminacji gwarantowana jest przez okres 3 miesięcy od daty produkcji, która wskazana jest na etykiecie umieszczonej przy każdej rolce. Na pozostałe parametry folii wymienione w powyższej tabeli producent udziela gwarancji na okres 6 miesięcy od daty produkcji. Zaleca się jednak stosowanie folii w ciągu pierwszych 3 miesięcy po produkcji, gdy zachowuje ona swoje najlepsze właściwości.

UWAGA: W przypadku przewożenia lub przechowywania folii w temperaturze $<15^{\circ}\text{C}$ należy sezonować folię przed dalszym przetwórstwem w temp. $\geq 20^{\circ}\text{C}$ przez minimum 24 h. Zalecane przez producenta warunki przetwarzania folii: temp. od 15°C do 35°C , wilgotność powietrza max. 75% Rh. Przestrzeganie tych warunków umożliwia zachowanie podanych własności folii i jej bezproblemowe przetwarzanie.

Przedstawione w tabeli parametry techniczne, oparte na badaniach laboratoryjnych, podawane są wyłącznie w celach informacyjnych. Veroni-Pak zastrzega sobie prawo do wprowadzenia zmian w tabeli.

Wszystkie wartości parametrów podanych w powyższej tabeli dot. wyłącznie folii nieprzetworzonej.

Konieczne jest przeprowadzenie walidacji folii Vercast na każdym etapie w rzeczywistych warunkach jej przetwarzania. Rekomendujemy także walidację folii w ramach gotowego opakowania w warunkach jego finalnego przeznaczenia.

Folia w pełni podlega recyklingowi.