

Karta katalogowa VerCAST F

POLIPROPYLENOWA FOLIA nieorientowana typu CAST z warstwami zgrzewalnymi, przeznaczona do mrożenia

WŁASNOŚCI

- bardzo dobre właściwości mechaniczne i optyczne
- bardzo dobra odporność na rozdarcie i przebicie
- odporność na ujemne temperatury
- doskonała zgrzewalność
- niska przepuszczalność pary wodnej i substancji zapachowych
- aktywacja jednostronna (zewnątrzna strona nawoju)

ZASTOSOWANIE

- specjalny materiał opakowaniowy do przechowywania mrożonych produktów
- do zadruku metodą flexograficzną i rotograwiurą

DANE TECHNICZNE

Wymagania	Wartość nominalna / gwarantowana									Metoda badań
Średnia grubość [μm], $\pm 6\%$	25	27	30	35	38	40	50	75	80	ISO 4593
Gęstość [g/cm^3]	0,9									ISO 845
Gramatura [g/m^2]	22,5	24,3	27,0	31,5	34,2	36,0	45,0	67,5	72,0	ISO 536
Wydajność opakowaniowa [m^2/kg]	44,4	41,2	37,0	31,7	29,2	27,8	22,2	14,8	13,9	ISO 536
Wytrzymałość na zerwanie [N/mm^2] - wzdłuż (MD), nie mniej niż - w poprzek (TD), nie mniej niż	42 20		40 22		38 24	35 24		32 24		ISO 527 -1, -3
Wydłużenie przy zerwaniu [%] - wzdłuż (MD), nie mniej niż - w poprzek (TD), nie mniej niż	500 700			600 700						
Współczynnik tarcia (folia/folia) NT/NT, nie więcej niż	0,25									ISO 8295
Zmętnienie* [%], nie więcej niż	3,2	3,4	3,5	3,6	3,7	3,8	3,9	4,2	4,5	ASTM D 1003
Połysk (45°)* [%], nie mniej niż	85									ASTM D 2457
Poziom aktywacji [mN/m], nie mniej niż	36									ISO 8296
Przydatność do druku / laminacji	tak / tak									MW/Veroni-Pak/01
Zakres temperatur zgrzewania [$^\circ\text{C}$]**	115 - 150									

*/ Parametr mierzony bezpośrednio po produkcji.

**/ Zakres temperatur zgrzewania w warunkach laboratoryjnych. Dobór temperatur zgrzewania w przemysłowych warunkach przetwarzania uzależniony jest od charakterystyki elektrod zgrzewających i szybkości procesu zgrzewania.

Ocena przydatności folii do druku/ laminacji wykonywana jest za pomocą płynu testowego. Folia jest przydatna do drukowania/ laminacji w przypadku, gdy warstwa naniesionego płynu wysycha i tworzy równomierną, ciągłą, nieścieralną powłokę, pozbawioną przerw i plam. Przydatność folii do druku/ laminacji gwarantowana jest przez okres 3 miesięcy od daty produkcji, która wskazana jest na etykiecie umieszczonej przy każdej rolce. Na pozostałe parametry folii wymienione w powyższej tabeli producent udziela gwarancji na okres 6 miesięcy od daty produkcji.

UWAGA: W przypadku przewożenia lub przechowywania folii w temperaturze $<15^\circ\text{C}$ należy sezonować folię przed dalszym przetwórstwem w temp. $\geq 20^\circ\text{C}$ przez minimum 24 h. Zalecane przez producenta warunki przetwarzania folii: temp. od 15°C do 35°C , wilgotność powietrza max. 75% Rh. Przestrzeganie tych warunków umożliwia zachowanie podanych własności folii i jej bezproblemowe przetwarzanie.

Przedstawione w tabeli parametry techniczne, oparte na badaniach laboratoryjnych, podawane są wyłącznie w celach informacyjnych. Veroni-Pak zastrzega sobie prawo do wprowadzenia zmian w tabeli. Możliwa jest produkcja folii w innych grubościach niż podano w powyższej tabeli.

Wszystkie wartości parametrów podanych w powyższej tabeli dot. wyłącznie folii nieprzetworzonej.

Konieczne jest przeprowadzenie walidacji folii Vericast na każdym etapie w rzeczywistych warunkach jej przetwarzania.

Rekomendujemy także walidację folii w ramach gotowego opakowania w warunkach jego finalnego przeznaczenia.

Folia w pełni podlega recyklingowi.