

Karta katalogowa VerCAST L

POLIPROPYLENOWA FOLIA nieorientowana typu CAST z warstwami zgrzewalnymi do laminacji

WŁASNOŚCI

- bardzo dobre właściwości mechaniczne i optyczne
- bardzo dobra zgrzewalność
- podwyższony współczynnik tarcia
- niska przepuszczalność pary wodnej i substancji zapachowych
- antystatka i cechy antyblokingowe ułatwiające przetwórstwo na automatach pakujących
- aktywacja jednostronna (zewnątrzna strona folii w nawoju)

ZASTOSOWANIE

- specjalny materiał opakowaniowy do laminacji z PE, BOPP, PET
- materiał opakowaniowy do produktów spożywczych, galanterijnych, tekstyliów, kwiatów, świeżych ziół
- do pakowania w systemie poziomym, np. wyroby cukiernicze (pieczywo, ciastka, pierniki, batony, wafle, itp.)
- do zadruku metodą flexograficzną i rotograviurą

DANE TECHNICZNE

Wymagania	Wartość nominalna/gwarantowana											Metody badań
Średnia grubość [μm] $\pm 6\%$	20	23	25	30	35	37	38	40	43	45	50	ISO 4593
Gęstość [g/cm^3]	0,9											ISO 845
Gramatura [g/m^2]	18,0	20,7	22,5	27,0	31,5	33,3	34,2	36,0	38,7	40,5	45,0	ISO 536
Wydajność opakowaniowa [m^2/kg]	55,6	48,3	44,4	37,0	31,7	30,0	29,2	27,8	25,8	24,7	22,2	ISO 536
Wytrzymałość na zerwanie [N/mm^2] - wzdłuż (MD), nie mniej niż - w poprzek (TD), nie mniej niż	20 15	22 16	23 17	25 18	27 19	27 19	27 19	28 19	28 19	28 19	28 20	ISO527 -1, -3
Wydłużenie przy zerwaniu [%] - wzdłuż (MD), nie mniej niż - w poprzek (TD), nie mniej niż	450 480	450 480	450 500	480 500	500 520	500 520	500 520	500 520	500 520	500 540	500 550	
Współczynnik tarcia, (folia/folia) NT/NT, nie więcej niż	0,35											ISO 8295
Zmętnienie* [%] nie więcej niż	3,0	3,1	3,2	3,4	3,5	3,6	3,7	3,8	3,9	3,9	4,0	ASTM D 1003
Połysk* (45°) [%] nie mniej niż	88											ASTM D 2457
Poziom aktywacji [mN/m] nie mniej niż	36											ISO 8296
Przydatność do druku i laminacji	tak											MW/Veroni- Pak/01
Zakres temperatur zgrzewania [°C]**	125-150											

Wymagania	Wartość nominalna/gwarantowana											Metoda badań
Średnia grubość [μm]; $\pm 6\%$	55	60	65	70	75	80	90	100	110	150	165	ISO 4593
Gęstość [g/cm^3]	0,9											ISO 845
Gramatura [g/m^2]	49,5	54,0	58,5	63,0	67,5	72,0	81,0	90,0	99,0	135,0	148,5	ISO 536
Wydajność opakowaniowa [m^2/kg]	20,2	18,5	17,1	15,9	14,8	13,9	12,3	11,1	10,1	7,4	6,7	ISO 536
Wytrzymałość na zerwanie [N/mm^2] - wzdłuż (MD), nie mniej niż - w poprzek (TD),nie mniej niż	30 21	30 21	30 21	32 22	32 22	34 22	34 23	35 24	34 25	30 25	28 25	ISO 527 -1, -3
Wydłużenie przy zerwaniu [%] - wzdłuż (MD), nie mniej niż - w poprzek (TD), nie mniej niż	500 580	500 580	510 600	530 600	550 600	570 600	560 620	560 620	550 640	550 650	600 700	
Współczynnik tarcia, (folia/folia) NT/NT; nie więcej niż	0,35											ISO 8295
Zmętnienie* [%] nie więcej niż	4,2	4,4	4,6	4,8	4,9	5,0	5,4	6,0	6,4	9,0	12,0	ASTM D 1003
Połysk* (45°) [%] nie mniej niż	88											ASTM D 2457
Poziom aktywacji [mN/m] nie mniej niż	36											ISO 8296
Przydatność do druku i laminacji	tak											MW/Veroni-Pak/01
Zakres temperatur zgrzewania [$^{\circ}\text{C}$]**	125-150											

*/ Parametr mierzony bezpośrednio po produkcji.

**/ Zakres temperatur zgrzewania w warunkach laboratoryjnych. Dobór temperatur zgrzewania w przemysłowych warunkach przetwarzania uzależniony jest od charakterystyki elektrod zgrzewających i szybkości procesu zgrzewania.

Ocena przydatności folii do druku/ laminacji wykonywana jest za pomocą płynu testowego. Folia jest przydatna do drukowania/ laminacji w przypadku, gdy warstwa naniesionego płynu wysycha i tworzy równomierną, ciągłą, nieścieralną powłokę, pozbawioną przerw i plam. Przydatność folii do druku/ laminacji gwarantowana jest przez okres 3 miesięcy od daty produkcji, która wskazana jest na etykiecie umieszczonej przy każdej rolce. Na pozostałe parametry folii wymienione w powyższej tabeli producent udziela gwarancji na okres 6 miesięcy od daty produkcji.

UWAGA: W przypadku przewożenia lub przechowywania folii w temperaturze $<15^{\circ}\text{C}$ należy sezonować folię przed dalszym przetwórstwem w temp. $\geq 20^{\circ}\text{C}$ przez minimum 24 h. Zalecane przez producenta warunki przetwarzania folii: temp. od 15°C do 35°C , wilgotność powietrza max. 75% Rh. Przestrzeganie tych warunków umożliwia zachowanie podanych własności folii i jej bezproblemowe przetwarzanie.

Przedstawione w tabeli parametry techniczne, oparte na badaniach laboratoryjnych, podawane są wyłącznie w celach informacyjnych. Veroni-Pak zastrzega sobie prawo do wprowadzenia zmian w tabeli. Możliwa jest produkcja folii w innych grubościach niż podano w powyższych tabelach. Wszystkie wartości parametrów podanych w powyższej tabeli dot. wyłącznie folii nieprzetworzonej.

Konieczne jest przeprowadzenie walidacji folii Vercast na każdym etapie w rzeczywistych warunkach jej przetwarzania. Rekomendujemy także walidację folii w ramach gotowego opakowania w warunkach jego finalnego przeznaczenia.

Folia w pełni podlega recyklingowi.