

## Karta katalogowa VerCAST M

**POLIPROPYLENOWA FOLIA nieorientowana typu CAST perforowana z warstwą zgrzewalną**

### WŁASNOŚCI

- perforowana metodą gorących igieł
- możliwość perforacji strefowej
- bardzo dobra zgrzewalność
- doskonały dostęp powietrza do pakowanego wyrobu

### ZASTOSOWANIE

- pakowanie produktów piekarniczych
- pakowanie warzyw, owoców, kwiatów, zabawek, wędlin
- pakowanie innych produktów wymagających dostępu powietrza do pakowanego wyrobu

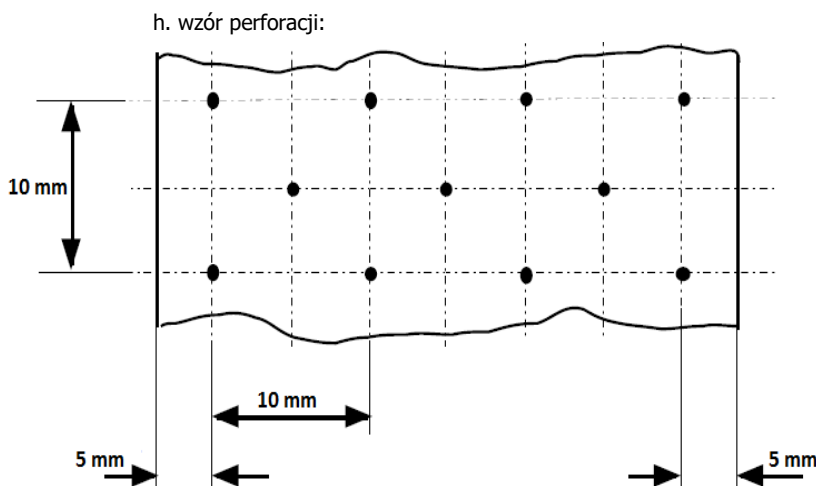
### DANE TECHNICZNE

| Wymagania  | Wartość nominalna/gwarantowana |      |      |      |      |      |      |      | Metoda badań |
|--|--------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|--------------|
| Średnia grubość [ $\mu\text{m}$ ], $\pm 6\%$         | 24                             | 25   | 27   | 28   | 30   | 35   | 40   | 50   | ISO 4593     |
| Gęstość [ $\text{g}/\text{cm}^3$ ]                   | 0,9                            |      |      |      |      |      |      |      | ISO 845      |
| Gramatura [ $\text{g}/\text{m}^2$ ]                  | 21,6                           | 22,5 | 24,3 | 25,2 | 27,0 | 31,5 | 36,0 | 45,0 | ISO 536      |
| Wydajność opakowaniowa [ $\text{m}^2/\text{kg}$ ]    | 46,3                           | 44,4 | 41,2 | 39,  | 37,0 | 31,7 | 27,8 | 22,2 | ISO 536      |
| Zakres temperatur zgrzewania [ $^{\circ}\text{C}$ ]* | 125-150                        |      |      |      |      |      |      |      |              |

\*/ Zakres temperatur zgrzewania w warunkach laboratoryjnych. Dobór temperatur zgrzewania w przemysłowych warunkach przetwarzania uzależniony jest od charakterystyki elektrod zgrzewających i szybkości procesu pakowania.

### Parametry perforacji:

- perforacja naprzemienna.
- marginies bez perforacji - ustalany każdorazowo w zamówieniu klienta  
(folia perforowana jest dostępna również w opcji bez marginesu)
- średnica wewnętrzna otworów  $2 \pm 0,5 \text{ mm}$
- gęstość otworów: 4 - 5 szt./100 mm<sup>2</sup>
- szerokość perforacji:  
poprzeczna -  $10 \text{ mm} \times n, \pm 2 \text{ mm}$ , gdzie n oznacza krotność  
wzdłużna -  $10 \text{ mm} \times n, \pm 2 \text{ mm}$ , gdzie n oznacza krotność
- minimalna szerokość strefy perforowanej - 50 mm  
maksymalna szerokość strefy perforowanej - 1700 mm
- szerokość strefy nieperforowanej:  
minimalna szerokość strefy nieperforowanej - 25 mm  
maksymalna szerokość strefy nieperforowanej - 1000 mm
- dopuszcza się strefowe perforowanie folii, w przypadku perforacji strefowej niezbędne jest określenie szerokości stref perforowanych i nieperforowanych



Na parametry wymienione w powyższej tabeli producent udziela gwarancji dla polipropylenowych folii VerCAST na okres 6 miesięcy od daty produkcji, która wskazana jest na etykiecie umieszczonej przy każdej rolce.

UWAGA: W przypadku przewożenia lub przechowywania folii w temperaturze  $<15^{\circ}\text{C}$  należy sezonować folię przed dalszym przetwórstwem w temp.  $\geq 20^{\circ}\text{C}$  przez minimum 24 h. Zalecane przez producenta warunki przetwarzania folii: temp. od  $15^{\circ}\text{C}$  do  $35^{\circ}\text{C}$ , wilgotność powietrza max. 75% Rh. Przestrzeganie tych warunków umożliwi zachowanie podanych własności folii i jej bezproblemowe przetwarzanie. Przedstawione w tabeli parametry techniczne, oparte na badaniach laboratoryjnych, podawane są wyłącznie w celach informacyjnych. Veroni-Pak zastrzega sobie prawo do wprowadzenia zmian w tabeli.

Możliwa jest produkcja folii w innych grubościach niż podano w powyższej tabeli.

Wszystkie wartości parametrów podanych w powyższej tabeli dot. wyłącznie folii nieprzetworzonej.

Konieczne jest przeprowadzenie walidacji folii Vercast na każdym etapie w rzeczywistych warunkach jej przetwarzania.

Rekomendujemy także walidację folii w ramach gotowego opakowania w warunkach jego finalnego przeznaczenia.

Folia w pełni podlega recyklingowi.

Dokument elektroniczny – ważny bez ręcznego podpisu