

Karta katalogowa VerCAST S

POLIPROPYLENOWA FOLIA nieorientowana typu CAST z warstwami zgrzewalnymi przeznaczona do sterylizacji

WŁASNOŚCI

- doskonałe właściwości mechaniczne i optyczne
- dobra odporność na rozdarcie i przebicie
- bardzo dobra zgrzewalność
- podwyższona odporność na obróbkę w wysokich temperaturach
- niska przepuszczalność pary wodnej i substancji zapachowych
- aktywacja jednostronna (zewnątrzna strona nawoju)

ZASTOSOWANIE

- materiał do pakowania produktów spożywczych i medycznych
- folia dedykowana do laminacji
- do zadruku metodą flexograficzną i rotograwiurą
- folia na opakowania przeznaczone do sterylizacji, pasteryzacji,

DANE TECHNICZNE

Wymagania	Wartość nominalna/gwarantowana									Metoda badań
Średnia grubość [μm]; $\pm 6\%$	30	40	50	55	60	70	80	90	100	ISO 4593
Gęstość [g/cm^3]	0,9									ISO 845
Gramatura [g/m^2]	27,0	36,0	45,0	49,5	54,0	63,0	72,0	81,0	90,0	ISO 536
Wydajność opakowaniowa [m^2/kg]	37,0	27,8	22,2	20,2	18,5	15,9	13,9	12,3	11,1	ISO 536
Wytrzymałość na zerwanie [N/mm^2] - wzdłuż (MD), nie mniej niż - w poprzek (TD), nie mniej niż	35 25	35 25	35 25	35 25	30 25	28 25	25 20	25 20	25 20	ISO 527-1, -3
Wydłużenie przy zerwaniu [%] - wzdłuż (MD), nie mniej niż - w poprzek (TD), nie mniej niż	550 600	600 650	600 650	600 650	600 650	600 650	600 650	600 650	600 650	
Współczynnik tarcia, (folia/folia) NT/NT; nie więcej niż	0,25									ISO 8295
Zmętnienie * [%], nie więcej niż	3,3	3,8	4,0	4,4	4,6	5,0	5,4	6,5	8,0	ASTM D 1003
Połysk(45°) * [%], nie mniej niż	80									ASTM D 2457
Poziom aktywacji [mN/m], nie mniej niż	36									ISO 8296
Przydatność do druku / laminacji	tak									MW/Veroni-Pak/01
Zakres temperatur zgrzewania [$^{\circ}\text{C}$] **	135-170									

*/ Parametr mierzony bezpośrednio po produkcji.

**/Zakres temperatur zgrzewania w warunkach laboratoryjnych. Dobór temperatur zgrzewania w przemysłowych warunkach przetwarzania uzależniony jest od charakterystyki elektrod zgrzewających i szybkości procesu zgrzewania. Ocena przydatności folii do druku/ laminacji wykonywana jest za pomocą płynu testowego. Folia jest przydatna do drukowania/ laminacji w przypadku, gdy warstwa naniesionego płynu wysycha i tworzy równomierną, ciągłą, nieścieralną powłokę, pozbawioną przerw i plam. Przydatność folii do druku/ laminacji gwarantowana jest przez okres 3 miesięcy od daty produkcji, która wskazana jest na etykiecie umieszczonej przy każdej rolce. Na pozostałe parametry folii wymienione w powyższej tabeli producent udziela gwarancji na okres 6 miesięcy od daty produkcji.

UWAGA: W przypadku przewożenia lub przechowywania folii w temperaturze $<15^{\circ}\text{C}$ należy sezonować folię przed dalszym przetwórstwem w temp. $\geq 20^{\circ}\text{C}$ przez minimum 24 h. Zalecane przez producenta warunki przetwarzania folii: temp. od 15°C do 35°C , wilgotność powietrza max. 75% Rh. Przestrzeganie tych warunków umożliwia zachowanie podanych własności folii i jej bezproblemowe przetwarzanie.

Przedstawione w tabeli parametry techniczne, oparte na badaniach laboratoryjnych, podawane są wyłącznie w celach informacyjnych. Veroni-Pak zastrzega sobie prawo do wprowadzenia zmian w tabeli. Możliwa jest produkcja folii w innych grubościach niż podano w powyższej tabeli.

Wszystkie wartości parametrów podanych w powyższej tabeli dot. wyłącznie folii nieprzetworzonej.

Konieczne jest przeprowadzenie walidacji folii Vericast na każdym etapie w rzeczywistych warunkach jej przetwarzania.

Rekomendujemy także walidację folii w ramach gotowego opakowania w warunkach jego finalnego przeznaczenia.

Folia w pełni podlega recyklingowi.