

Karta katalogowa VerCAST SF

POLIOLEFINOWA FOLIA nieorientowana typu CAST z warstwami zgrzewalnymi, przeznaczona do głębokiego mrożenia

WŁASNOŚCI

- bardzo dobre właściwości mechaniczne i optyczne
- bardzo dobra odporność na rozdarcie i przebicie
- bardzo dobra odporność na niskie temperatury
- bardzo dobra zgrzewalność
- niska przepuszczalność pary wodnej i substancji zapachowych
- aktywacja jednostronna (zewnętrzna strona nawoju)

ZASTOSOWANIE

- specjalny materiał opakowaniowy do przechowywania mrożonych produktów
- do zadruku metodą flexograficzną i rotograviurą

DANE TECHNICZNE

Wymagania	Wartość nominalna / gwarantowana				Metoda badań
Średnia grubość [μm], $\pm 6\%$	23	25	27	30	ISO 4593
Gęstość [g/cm^3]	0,91				ISO 845
Gramatura [g/m^2]	20,9	22,8	24,6	27,3	ISO 536
Wydajność opakowaniowa [m^2/kg]	47,8	43,9	40,7	36,6	ISO 536
Wytrzymałość na zerwanie [N/mm^2] - wzdłuż (MD), nie mniej niż - w poprzek (TD), nie mniej niż	30 20				ISO 527-1, -3
Wydłużenie przy zerwaniu [%] - wzdłuż (MD), nie mniej niż - w poprzek (TD), nie mniej niż	500 680	550 690	580 700	600 700	
Współczynnik tarcia (folia/folia) NT/NT, nie więcej niż	0,15				ISO 8295
Zmętnienie* [%], nie więcej niż	3,0	3,2	3,4	3,5	ASTM D 1003
Połysk (45°)* [%], nie mniej niż	85				ASTM D 2457
Poziom aktywacji [mN/m], nie mniej niż	36				ISO 8296
Przydatność do druku / laminacji	tak / tak				MW/Veroni-Pak/01
Zakres temperatur zgrzewania [$^\circ\text{C}$]**	128 - 140				

Wymagania	Wartość nominalna / gwarantowana				Metoda badań
Średnia grubość [μm], $\pm 6\%$	34	38	40	48	ISO 4593
Gęstość [g/cm^3]	0,91				ISO 845
Gramatura [g/m^2]	30,9	34,6	36,4	43,7	ISO 536
Wydajność opakowaniowa [m^2/kg]	32,4	28,9	27,5	22,9	ISO 536
Wytrzymałość na zerwanie [N/mm^2] - wzdłuż (MD), nie mniej niż - w poprzek (TD), nie mniej niż	35 23	35 25	35 25	35 25	ISO 527-1, -3
Wydłużenie przy zerwaniu [%] - wzdłuż (MD), nie mniej niż - w poprzek (TD), nie mniej niż	600 700	650 750	650 750	680 750	
Współczynnik tarcia (folia/folia) NT/NT, nie więcej niż	0,15				ISO 8295
Zmętnienie* [%], nie więcej niż	3,6	3,7	3,8	4,2	ASTM D 1003
Połysk (45°)* [%], nie mniej niż	85				ASTM D 2457
Poziom aktywacji [mN/m], nie mniej niż	36				ISO 8296
Przydatność do druku / laminacji	tak / tak				MW/Veroni-Pak/01
Zakres temperatur zgrzewania [$^\circ\text{C}$]**	128 - 140				

*/ Parametr mierzony bezpośrednio po produkcji.

**/ Zakres temperatur zgrzewania w warunkach laboratoryjnych. Dobór temperatur zgrzewania w przemysłowych warunkach przetwarzania uzależniony jest od charakterystyki elektrod zgrzewających i szybkości procesu zgrzewania.

Ocena przydatności folii do druku/ laminacji wykonywana jest za pomocą płynu testowego. Folia jest przydatna do drukowania/ laminacji w przypadku, gdy warstwa naniesionego płynu wysycha i tworzy równomierną, ciągłą, nieścieralną powłokę, pozbawioną przerw i plam. Przydatność folii do druku/ laminacji gwarantowana jest przez okres 3 miesięcy od daty produkcji, która wskazana jest na etykiecie umieszczonej przy każdej rolce. Na pozostałe parametry folii wymienione w powyższej tabeli producent udziela gwarancji na okres 6 miesięcy od daty produkcji. Zaleca się jednak stosowanie folii w ciągu pierwszych 3 miesięcy po produkcji, gdy zachowuje ona swoje najlepsze właściwości.

UWAGA: W przypadku przewożenia lub przechowywania folii w temperaturze $<15^\circ\text{C}$ należy sezonować folię przed dalszym przetwórstwem w temp. $\geq 20^\circ\text{C}$ przez minimum 24 h. Zalecane przez producenta warunki przetwarzania folii: temp. od 15°C do 35°C , wilgotność powietrza max. 75% Rh. Przestrzeganie tych warunków umożliwia zachowanie podanych własności folii i jej bezproblemowe przetwarzanie.

Przedstawione w tabeli parametry techniczne, oparte na badaniach laboratoryjnych, podawane są wyłącznie w celach informacyjnych. Veroni-Pak zastrzega sobie prawo do wprowadzenia zmian w tabeli.

Możliwa jest produkcja folii w innych grubościach niż podano w powyższych tabelach.

Wszystkie wartości parametrów podanych w powyższej tabeli dot. wyłącznie folii nieprzetworzonej.

Konieczne jest przeprowadzenie walidacji folii Vercast na każdym etapie w rzeczywistych warunkach jej przetwarzania. Rekomendujemy także walidację folii w ramach gotowego opakowania w warunkach jego finalnego przeznaczenia.

Folia w pełni podlega recyklingowi.