

## Karta katalogowa VerCAST AF

**POLIPROPYLENOWA FOLIA nieorientowana typu CAST z warstwami zgrzewalnymi z efektem „antyfog” po stronie zgrzewalnej**

### WŁASNOŚCI

- wysoka przezroczystość i połysk
- dobra odporność na rozdarcie i przebicie
- bardzo dobra zgrzewalność
- niska przepuszczalność pary wodnej i substancji zapachowych
- aktywacja jednostronna (zewnątrzna strona folii w nawoju)
- efekt „antyfog” (po stronie zgrzewalnej)

### ZASTOSOWANIE

- specjalny materiał opakowaniowy do pakowania świeżych warzyw i owoców, wędlin, serów, mięs
- do przetwarzania na automatach pakujących
- do laminacji z innymi foliami
- do zadruku metodą flexograficzną i rotograwiurą

### DANE TECHNICZNE

Wymagania	Wartość nominalna/gwarantowana				Metoda badań
Średnia grubość [ $\mu\text{m}$ ], $\pm 6\%$	25	30	40	50	ISO 4593
Gęstość [ $\text{g}/\text{cm}^3$ ]	0,9				ISO 845
Gramatura [ $\text{g}/\text{m}^2$ ]	22,5	27,0	36,0	45,0	ISO 536
Wydajność opakowaniowa [ $\text{m}^2/\text{kg}$ ]	44,4	37,0	27,8	22,2	ISO 536
Wytrzymałość na zerwanie [ $\text{N}/\text{mm}^2$ ]					ISO 527-1, -3
- wzdłuż (MD), nie mniej niż	35	35	35	35	
- w poprzek (TD), nie mniej niż	20	22	25	25	
Wydłużenie przy zerwaniu, %					ISO 527-1, -3
- wzdłuż (MD), nie mniej niż	500	550	600	600	
- w poprzek (TD), nie mniej niż	600	650	700	700	
Współczynnik tarcia, (folia/folia), NT/NT, kin., nie więcej niż	0,35				ISO 8295
Zmętnienie * [%], nie więcej niż	4,0	4,3	4,5	5,0	ASTM D 1003
Połysk (45°)* [%], nie mniej niż	85				ASTM D 2457
Poziom aktywacji [ $\text{mN}/\text{m}$ ], nie mniej niż	36				ISO 8296
Przydatność do druku i laminacji	tak				MW/Veroni-Pak/01
Zakres temperatur zgrzewania [ $^{\circ}\text{C}$ ]**	130-180				

\*/ Parametr mierzony bezpośrednio po produkcji.

\*\*/ Zakres temperatur zgrzewania w warunkach laboratoryjnych. Dobór temperatur zgrzewania w przemysłowych warunkach przetwarzania uzależniony jest od charakterystyki elektrod zgrzewających i szybkości procesu zgrzewania.

Ocena przydatności folii do druku/ laminacji wykonywana jest za pomocą płynu testowego. Folia jest przydatna do drukowania/ laminacji w przypadku, gdy warstwa naniesionego płynu wysycha i tworzy równomierną, ciągłą, nieścieralną powłokę, pozbawioną przerw i plam. Przydatność folii do druku/ laminacji oraz efekt „antyfog” gwarantowane są przez okres 3 miesięcy od daty produkcji, która wskazana jest na etykiecie umieszczonej przy każdej rolce. Na pozostałe parametry folii wymienione w powyższej tabeli producent udziela gwarancji na okres 6 miesięcy od daty produkcji.

UWAGA: W przypadku przewożenia lub przechowywania folii w temperaturze  $<15^{\circ}\text{C}$  należy sezonować folię przed dalszym przetwórstwem w temp.  $\geq 20^{\circ}\text{C}$  przez minimum 24 h. Zalecane przez producenta warunki przetwarzania folii: temp. od  $15^{\circ}\text{C}$  do  $35^{\circ}\text{C}$ , wilgotność powietrza max. 75% Rh. Przestrzeganie tych warunków umożliwia zachowanie podanych własności folii i jej bezproblemowe przetwarzanie.

Przedstawione w tabeli parametry techniczne, oparte na badaniach laboratoryjnych, podawane są wyłącznie w celach informacyjnych. Veroni-Pak zastrzega sobie prawo do wprowadzenia zmian w tabeli. Możliwa jest produkcja folii w innych niż podano w w/w tabeli grubościach.

Wszystkie wartości parametrów podanych w powyższej tabeli dot. wyłącznie folii nieprzetworzonej.

Konieczne jest przeprowadzenie walidacji folii Vericast na każdym etapie w rzeczywistych warunkach jej przetwarzania.

Rekomendujemy także walidację folii w ramach gotowego opakowania w warunkach jego finalnego przeznaczenia.

Folia w pełni podlega recyklingowi.