

Karta katalogowa VerCAST BS

POLIPROPYLENOWA FOLIA nieorientowana typu CAST z warstwami zgrzewalnymi

WŁASNOŚCI

- dobre właściwości mechaniczne i optyczne
- odporność na rozdarcie i przebicie
- bardzo dobra zgrzewalność
- niska przepuszczalność pary wodnej i substancji zapachowych
- aktywacja jednostronna (zewnątrzna strona folii w nawoju)

ZASTOSOWANIE

- do pakowania m.in. do produktów spożywczych, w tym do opakowanie pieczywa, makaronów, warzyw
- do przetwórstwa na poziomych automatach pakujących
- zadruku metodami flexograficzną i rotograviurową

DANE TECHNICZNE

Wymagania	Wartość nominalna/gwarantowana							Metoda badań
Średnia grubość [μm]; $\pm 6\%$	20	23	25	28	30	33	35	ISO 4593
Gęstość [g/cm^3]	0,9							ISO 845
Gramatura [g/m^2]	18,0	20,7	22,5	25,2	27,0	29,7	31,5	ISO 536
Wydajność opakowaniowa [m^2/kg]	55,6	48,3	44,4	39,7	37,0	33,7	31,8	ISO 536
Wytrzymałość na zerwanie [N/mm^2] - wzdłuż (MD), nie mniej niż - w poprzek (TD),nie mniej niż	35 17		38 18		38 18			ISO 527-1, -3
Wydłużenie przy zerwaniu [%] - wzdłuż (MD), nie mniej niż - w poprzek (TD), nie mniej niż	500 550		500 580		560 600			
Współczynnik tarcia, (folia/folia) NT/NT; nie więcej niż	0,25							ISO 8295
Zmętnienie * [%], nie więcej niż	3,2	3,3	3,5	3,7	3,8	3,8	4,0	ASTM D 1003
Połysk(45°) * [%], nie mniej niż	85							ASTM D 2457
Poziom aktywacji [mN/m], nie mniej niż	36							ISO 8296
Przydatność do druku / laminacji	tak							MW/Veroni-Pak/01
Zakres temperatur zgrzewania [$^{\circ}\text{C}$] **	115-150							

Wymagania	Wartość nominalna/gwarantowana							Metoda badań
Średnia grubość [μm]; $\pm 6\%$	38	40	45	50	55	60	70	ISO 4593
Gęstość [g/cm^3]	0,9							ISO 845
Gramatura [g/m^2]	34,2	36,0	40,5	45,0	49,5	54,0	63,0	ISO 536
Wydajność opakowaniowa [m^2/kg]	29,2	27,8	24,7	22,2	20,2	18,5	15,9	ISO 536
Wytrzymałość na zerwanie [N/mm^2] - wzdłuż (MD), nie mniej niż - w poprzek (TD),nie mniej niż	38 20	40 20		35 20		35 20		ISO 527-1, -3
Wydłużenie przy zerwaniu [%] - wzdłuż (MD), nie mniej niż - w poprzek (TD), nie mniej niż	560 600	560 600		580 600		580 600		
Współczynnik tarcia, (folia/folia) NT/NT; nie więcej niż	0,25							ISO 8295
Zmętnienie * [%], nie więcej niż	4,1	4,2	4,4	4,5	4,8	5,2	5,6	ASTM D 1003
Połysk(45°) * [%], nie mniej niż	85							ASTM D 2457
Poziom aktywacji [mN/m], nie mniej niż	36							ISO 8296
Przydatność do druku / laminacji	tak							MW/Veroni-Pak/01
Zakres temperatur zgrzewania [$^{\circ}\text{C}$] **	115-150							

*/ Parametr mierzony bezpośrednio po produkcji.

**/Zakres temperatur zgrzewania w warunkach laboratoryjnych. Dobór temperatur zgrzewania w przemysłowych warunkach przetwarzania uzależniony jest od charakterystyki elektrod zgrzewających i szybkości procesu zgrzewania.

Ocena przydatności folii do druku/ laminacji wykonywana jest za pomocą płynu testowego. Przydatność folii do druku/ laminacji gwarantowana jest przez okres 3 miesięcy od daty produkcji, która wskazana jest na etykiecie umieszczonej przy każdej rolce. Na pozostałe parametry folii wymienione w powyższej tabeli producent udziela gwarancji na okres 6 miesięcy od daty produkcji. Zaleca się jednak stosowanie folii w ciągu pierwszych 3 miesięcy po produkcji, gdy zachowuje ona swoje najlepsze właściwości.

UWAGA: W przypadku przewożenia lub przechowywania folii w temperaturze $<15^{\circ}\text{C}$ należy sezonować folię przed dalszym przetwórstwem w temp. $\geq 20^{\circ}\text{C}$ przez minimum 24 h. Zalecane przez producenta warunki przetwarzania folii: temp. od 15°C do 35°C , wilgotność powietrza max. 75% Rh. Przestrzeganie tych warunków umożliwia zachowanie podanych własności folii i jej bezproblemowe przetwarzanie.

Przedstawione w tabeli parametry techniczne, oparte na badaniach laboratoryjnych, podawane są wyłącznie w celach informacyjnych. Veroni-Pak zastrzega sobie prawo do wprowadzenia zmian w tabeli.

Możliwa jest produkcja folii w innych grubościach niż podano w w/w tabelach.

Wszystkie wartości parametrów podanych w powyższej tabeli dot. wyłącznie folii nieprzetworzonej.

Konieczne jest przeprowadzenie walidacji folii Vercast na każdym etapie w rzeczywistych warunkach jej przetwarzania. Rekomendujemy także walidację folii w ramach gotowego opakowania w warunkach jego finalnego przeznaczenia.

Folia w pełni podlega recyklingowi.