

# Veroni Pak

Poliolefinowe  
folie VerCAST

## CO CECHUJE FOLIE VERCAST?

- Wysoka transparentność i połysk
- Wysoka wytrzymałość mechaniczna
- Doskonała zgrzewalność
- Aktywacja jednostronna
- Dopuszczenie do kontaktu z żywnością



## Typy folii VerCAST

Do pakowania pieczywa	Do mrożenia	Do głębokiego mrożenia	Do laminacji	Folie specjalne
<b>BW</b> – wersja podstawowa	<b>F(A)</b> – wersja podstawowa	<b>SF</b> – poliolefinowa	<b>L</b> – bezbarwna, transparentna	<b>AF</b> – z efektem antyfog
<b>BW(S)</b> – o podwyższonej temperaturze zgrzewu	<b>F(AS)</b> – o podwyższonej temperaturze zgrzewu	<b>EF</b> – polietylenowa	<b>Lw</b> – biała, nietransparentna	<b>CC</b> – bez warstw zgrzewalnych
<b>BS</b> – usztywniona, o wysokiej transparentności	<b>F</b> – o zwiększonej elastyczności i odporności na przebicie i rozdarcie	<b>SF BIO/EF BIO</b> – wytworzona z udziałem materiałów pochodzących ze źródeł odnawialnych	<b>L(x)/Lw(x)</b> – o obniżonej temperaturze zgrzewu	<b>OB</b> – niebieska, transparentna
				<b>S</b> – do sterylizacji

Wymagania	Wartość nominalna/gwarantowana												Metoda badań
Średnia grubość [ $\mu\text{m}$ ]; $\pm 6\%$	20-24	25-29	30-34	35-39	40-44	45-49	50-54	55-59	60-64	65-69	70-74	75-79	ISO 4593
Wytrzymałość na zerwanie [ $\text{N}/\text{mm}^2$ ] - wzdłuż (MD), nie mniej niż - w poprzek (TD), nie mniej niż	42 20	40 22	40 22	38 22	38 24	38 24	38 24	36 26	36 26	34 26	32 28	30 28	ISO 527-1, -3
Wydłużenie przy zerwaniu [%] - wzdłuż (MD), nie mniej niż - w poprzek (TD), nie mniej niż	460 640	480 660	500 680	520 700	540 720	560 740	580 760	600 780	620 800	640 820	640 840	660 880	
Gęstość [ $\text{g}/\text{cm}^3$ ]	0,892												ISO 1183-1
Współczynnik tarcia, (folia/folia) NT/NT; nie więcej niż	0,25												ISO 8295
Zmętnienie [%], nie więcej niż	5,4	6,1	6,8	7,5	8,2	8,9	9,6	10,3	11,0	11,7	12,4	13,1	ASTM D 1003
Połysk( $45^\circ$ ) [%], nie mniej niż	70												ASTM D 2457
Poziom aktywacji [ $\text{mN}/\text{m}$ ], nie mniej niż	36												ISO 8296
Przydatność do druku / laminacji	tak												MW/Veroni-Pak/01
Temperatura inicjacji zgrzewu [ $^\circ\text{C}$ ]	125						128						MW/Veroni-Pak/02

Przydatności folii do druku i laminacji wykonywana jest za pomocą płynu testowego i gwarantowana jest przez okres 3 miesięcy od daty produkcji, która wskazana jest na etykiecie umieszczonej przy każdej rolce. Na pozostałe parametry folii wymienione w powyższej tabeli producent udziela gwarancji na okres 6 miesięcy od daty produkcji dla folii nieprzetworzonej. Zaleca się jednak stosowanie folii w ciągu pierwszych 3 miesięcy po produkcji, gdy zachowuje ona swoje najlepsze właściwości.

**UWAGA:** W przypadku przewożenia lub przechowywania folii w temperaturze  $<15^\circ\text{C}$  należy sezonować folię przed dalszym przetwórstwem w temp.  $\geq 20^\circ\text{C}$  przez minimum 24h. Zalecane przez producenta warunki przetwarzania folii: temp. 15 -  $35^\circ\text{C}$ , wilgotność powietrza 50 - 75% Rh. Przestrzeganie tych warunków umożliwia zachowanie podanych właściwości folii i jej bezproblemowe przetwarzanie.

Przedstawione w tabeli parametry techniczne, oparte na badaniach laboratoryjnych, podawane są wyłącznie w celach informacyjnych. Veroni-Pak zastrzega sobie prawo do wprowadzenia zmian w tabeli. Możliwa jest produkcja folii w innych grubościach niż podano w w/w tabeli. Wszystkie wartości parametrów podanych w powyższej tabeli dot. wyłącznie folii nieprzetworzonej. Parametry folii mikroperforowanej oznaczane są dla materiału bazowego przed procesem perforacji.

Konieczne jest przeprowadzenie walidacji folii VerCAST na każdym etapie w rzeczywistych warunkach jej przetwarzania. Rekomendujemy także walidację folii w ramach gotowego opakowania w warunkach jego finalnego przeznaczenia.

Folia w pełni podlega recyklingowi.



Packaging Materials

Edycja 13.

Data wydania: 28.03.2025

# Veroni Pak

VERONI Sp. z o.o.

Towarzystwa Jaszczurczego 10  
87-200 Wąbrzeźno, Polska/Poland  
NIP [VAT-ID]: PL8781805285



[www.veroni-pak.com.pl](http://www.veroni-pak.com.pl)