

Veroni Pak

Poliolefinowe
folie VerCAST

CO CECHUJE FOLIE VERCAST?

- Wysoka transparentność i połysk
- Wysoka wytrzymałość mechaniczna
- Doskonała zgrzewalność
- Aktywacja jednostronna
- Dopuszczenie do kontaktu z żywnością



Typy folii VerCAST

Do pakowania pieczywa	Do mrożenia	Do głębokiego mrożenia	Do laminacji	Folie specjalne
BW – wersja podstawowa	F(A) – wersja podstawowa	SF – poliolefinowa	L – bezbarwna, transparentna	AF – z efektem antyfog
BW(S) – o podwyższonej temperaturze zgrzewu	F(AS) – o podwyższonej temperaturze zgrzewu	EF – polietylenowa	Lw – biała, nietransparentna	CC – bez warstw zgrzewalnych
BS – usztywniona, o wysokiej transparentności	F – o zwiększonej elastyczności i odporności na przebicie i rozdarcie	SF BIO/EF BIO – wytworzona z udziałem materiałów pochodzących ze źródeł odnawialnych	L(x)/Lw(x) – o obniżonej temperaturze zgrzewu	OB – niebieska, transparentna
				S – do sterylizacji

Wymagania	Wartość nominalna/gwarantowana											Metoda badań
	20-24	25-29	30-39	40-49	50-59	60-69	70-79	80-89	90-99	100-109	110-119	
Średnia grubość [μm]; $\pm 6\%$	20-24	25-29	30-39	40-49	50-59	60-69	70-79	80-89	90-99	100-109	110-119	ISO 4593
Wytrzymałość na zerwanie [N/mm^2] - wzdłuż (MD), nie mniej niż - w poprzek (TD), nie mniej niż	42 18	42 20	42 20	40 22	38 22	36 22	34 22	34 20	30 20	30 20	28 20	ISO 527-1, -3
Wydłużenie przy zerwaniu [%] - wzdłuż (MD), nie mniej niż - w poprzek (TD), nie mniej niż	450 540	470 560	500 600	540 640	560 660	580 680	600 680	610 700	630 700	650 710	680 730	
Gęstość [g/cm^3]	0,892											
Współczynnik tarcia, (folia/folia) NT/NT; nie więcej niż	0,35											ISO 8295
Zmętnienie [%], nie więcej niż	4,3	5,0	6,4	7,8	9,2	10,6	12,0	13,4	14,8	16,2	18,6	ASTM D 1003
Połysk(45°) [%], nie mniej niż	70											ASTM D 2457
Poziom aktywacji [mN/m], nie mniej niż	36											ISO 8296
Przydatność do druku / laminacji	tak											MW/Veroni-Pak/01
Temperatura inicjacji zgrzewu [$^{\circ}\text{C}$]	132			135			138			142		MW/Veroni-Pak/02

Przydatności folii do druku i laminacji wykonywana jest za pomocą płynu testowego i gwarantowana jest przez okres 3 miesięcy od daty produkcji, która wskazana jest na etykiecie umieszczonej przy każdej rolce. Na pozostałe parametry folii wymienione w powyższej tabeli producent udziela gwarancji na okres 6 miesięcy od daty produkcji dla folii nieprzetworzonej. Zaleca się jednak stosowanie folii w ciągu pierwszych 3 miesięcy po produkcji, gdy zachowuje ona swoje najlepsze właściwości.

UWAGA: W przypadku przewożenia lub przechowywania folii w temperaturze $<15^{\circ}\text{C}$ należy sezonować folię przed dalszym przetwórstwem w temp. $\geq 20^{\circ}\text{C}$ przez minimum 24h. Zalecane przez producenta warunki przetwarzania folii: temp. 15 - 35°C , wilgotność powietrza 50 - 75% Rh. Przestrzeganie tych warunków umożliwia zachowanie podanych właściwości folii i jej bezproblemowe przetwarzanie.

Przedstawione w tabeli parametry techniczne, oparte na badaniach laboratoryjnych, podawane są wyłącznie w celach informacyjnych. Veroni-Pak zastrzega sobie prawo do wprowadzenia zmian w tabeli. Możliwa jest produkcja folii w innych grubościach niż podano w w/w tabeli. Wszystkie wartości parametrów podanych w powyższej tabeli dot. wyłącznie folii nieprzetworzonej. Parametry folii mikroperforowanej oznaczane są dla materiału bazowego przed procesem perforacji.

Konieczne jest przeprowadzenie walidacji folii VerCAST na każdym etapie w rzeczywistych warunkach jej przetwarzania. Rekomendujemy także walidację folii w ramach gotowego opakowania w warunkach jego finalnego przeznaczenia.

Folia w pełni podlega recyklingowi.



Packaging Materials

Edycja 13.

Data wydania: 28.03.2025

Veroni Pak

VERONI Sp. z o.o.

Towarzystwa Jaszczurczego 10
87-200 Wąbrzeźno, Polska/Poland
NIP [VAT-ID]: PL8781805285



www.veroni-pak.com.pl