

# Veroni Pak

Poliolefinowe  
folie VerCAST

## CO CECHUJE FOLIE VERCAST?

- Wysoka transparentność i połysk
- Wysoka wytrzymałość mechaniczna
- Doskonała zgrzewalność
- Aktywacja jednostronna
- Dopuszczenie do kontaktu z żywnością



## Typy folii VerCAST

Do pakowania pieczywa	Do mrożenia	Do głębokiego mrożenia	Do laminacji	Folie specjalne
<b>BW</b> – wersja podstawowa	<b>F(A)</b> – wersja podstawowa	<b>SF</b> – o doskonałej odporności na niskie temperatury	<b>L</b> – bezbarwna, transparentna	<b>AF</b> – z efektem antyfog
<b>BW(S)</b> – o podwyższonej temperaturze zgrzewu	<b>F(AS)</b> – o podwyższonej temperaturze zgrzewu	<b>EF</b> – polietylenowa, o wysokiej transparentności	<b>Lw</b> – biała, nietransparentna	<b>CC</b> – bez warstw zgrzewalnych
<b>BS</b> – usztywniona, o wysokiej transparentności	<b>F</b> – o zwiększonej elastyczności i odporności na przebicie i rozdarcie	<b>SF/EF BIO</b> – wytworzona z udziałem materiałów pochodzących ze źródeł odnawialnych	<b>Lw(a)</b> – biała, o obniżonej temperaturze zgrzewu	<b>M</b> – mikroperforowana
				<b>S</b> – do sterylizacji

Wymagania	Wartość nominalna/gwarantowana												Metoda badań
Średnia grubość [μm]; ± 6%	20-24	25-29	30-34	35-39	40-44	45-49	50-54	55-59	60-64	65-69	70-74	75-79	ISO 4593
Wytrzymałość na zerwanie [N/mm <sup>2</sup> ] - wzdłuż (MD), nie mniej niż - w poprzek (TD), nie mniej niż	36			34			32			18			ISO 527-1, -3
	22			20			18						
Wydłużenie przy zerwaniu [%] - wzdłuż (MD), nie mniej niż - w poprzek (TD), nie mniej niż	480		510		540		570		600		630		
	600		630		660		690		720		750		
Współczynnik tarcia, (folia/folia) NT/NT; nie więcej niż	0,35												ISO 8295
Zmętnienie [%], nie więcej niż	3,0	3,2	3,4	3,6	3,8	4,0	4,2	4,4	4,6	4,8	5,0	5,2	ASTM D 1003
Połysk(45°) [%], nie mniej niż	70												ASTM D 2457
Poziom aktywacji [mN/m], nie mniej niż	36												ISO 8296
Przydatność do druku / laminacji	tak												MW/Veroni-Pak/01
Zgrzewalność	tak												MW/Veroni-Pak/02

Przydatności folii do druku i laminacji wykonywana jest za pomocą płynu testowego i gwarantowana jest przez okres 3 miesięcy od daty produkcji, która wskazana jest na etykiecie umieszczonej przy każdej rolce. Na pozostałe parametry folii wymienione w powyższej tabeli producent udziela gwarancji na okres 6 miesięcy od daty produkcji. Zaleca się jednak stosowanie folii w ciągu pierwszych 3 miesięcy po produkcji, gdy zachowuje ona swoje najlepsze właściwości.

UWAGA: W przypadku przewożenia lub przechowywania folii w temperaturze <15°C należy sezonować folię przed dalszym przetwórstwem w temp. ≥20°C przez minimum 24h. Zalecane przez producenta warunki przetwarzania folii: temp. 15 - 35°C, wilgotność powietrza 50 - 75% Rh. Przestrzeganie tych warunków umożliwia zachowanie podanych właściwości folii i jej bezproblemowe przetwarzanie.

Przedstawione w tabeli parametry techniczne, oparte na badaniach laboratoryjnych, podawane są wyłącznie w celach informacyjnych. Veroni-Pak zastrzega sobie prawo do wprowadzenia zmian w tabeli. Możliwa jest produkcja folii w innych grubościach niż podano w w/w tabeli. Wszystkie wartości parametrów podanych w powyższej tabeli dot. wyłącznie folii nieprzetworzonej.

Konieczne jest przeprowadzenie walidacji folii VerCAST na każdym etapie w rzeczywistych warunkach jej przetwarzania. Rekomendujemy także walidację folii w ramach gotowego opakowania w warunkach jego finalnego przeznaczenia.

Folia w pełni podlega recyklingowi.



Packaging Materials

Edycja 12.

Data wydania: 28.09.2022

# Veroni Pak

VERONI Sp. z o.o.

Towarzystwa Jaszczurczego 10  
87-200 Wąbrzeźno, Polska/Poland  
NIP [VAT-ID]: PL8781805285



[www.veroni-pak.com.pl](http://www.veroni-pak.com.pl)