

# Veroni Pak

Poliolefinowe  
folie VerCAST

## CO CECHUJE FOLIE VERCAST?

- Wysoka transparentność i połysk
- Wysoka wytrzymałość mechaniczna
- Doskonała zgrzewalność
- Aktywacja jednostronna
- Dopuszczenie do kontaktu z żywnością



## Typy folii VerCAST

Do pakowania pieczywa	Do mrożenia	Do głębokiego mrożenia	Do laminacji	Folie specjalne
<b>BW</b> – wersja podstawowa	<b>F(A)</b> – wersja podstawowa	<b>SF</b> – poliolefinowa	<b>L</b> – bezbarwna, transparentna	<b>AF</b> – z efektem antyfog
<b>BW(S)</b> – o podwyższonej temperaturze zgrzewu	<b>F(AS)</b> – o podwyższonej temperaturze zgrzewu	<b>EF</b> – polietylenowa	<b>Lw</b> – biała, nietransparentna	<b>CC</b> – bez warstw zgrzewalnych
<b>BS</b> – usztywniona, o wysokiej transparentności	<b>F</b> – o zwiększonej elastyczności i odporności na przebicie i rozdarcie	<b>SF BIO/EF BIO</b> – wytworzona z udziałem materiałów pochodzących ze źródeł odnawialnych	<b>L(x)/Lw(x)</b> – o obniżonej temperaturze zgrzewu	<b>OB</b> – niebieska, transparentna
				<b>S</b> – do sterylizacji

Wymagania	Wartość nominalna/gwarantowana					Metoda badań
Średnia grubość [ $\mu\text{m}$ ]; $\pm 6\%$	40	55	70	85	90	ISO 4593
Wytrzymałość na zerwanie [ $\text{N}/\text{mm}^2$ ] - wzdłuż (MD), nie mniej niż - w poprzek (TD), nie mniej niż	40 20	38 20	30 20	28 20	28 20	ISO 527-1, -3
Wydłużenie przy zerwaniu [%] - wzdłuż (MD), nie mniej niż - w poprzek (TD), nie mniej niż	540 640	560 660	600 680	620 670	650 650	
Gęstość [ $\text{g}/\text{cm}^3$ ]	0,892					ISO 1183-1
Współczynnik tarcia, (folia/folia) NT/NT; nie więcej niż	0,25					ISO 8295
Zmętnienie [%], nie więcej niż	6,4	8,5	10,6	12,7	13,4	ASTM D 1003
Połysk( $45^\circ$ ) [%], nie mniej niż	40					ASTM D 2457
Poziom aktywacji [ $\text{mN}/\text{m}$ ], nie mniej niż	36					ISO 8296
Przydatność do druku / laminacji	tak					MW/Veroni-Pak/01
Temperatura inicjacji zgrzewu [ $^\circ\text{C}$ ]	132		135		138	MW/Veroni-Pak/02

Przydatności folii do druku i laminacji wykonywana jest za pomocą płynu testowego i gwarantowana jest przez okres 3 miesięcy od daty produkcji, która wskazana jest na etykietce umieszczonej przy każdej rolce. Na pozostałe parametry folii wymienione w powyższej tabeli producent udziela gwarancji na okres 6 miesięcy od daty produkcji dla folii nieprzetworzonej. Zaleca się jednak stosowanie folii w ciągu pierwszych 3 miesięcy po produkcji, gdy zachowuje ona swoje najlepsze właściwości.

**UWAGA:** W przypadku przewożenia lub przechowywania folii w temperaturze  $<15^\circ\text{C}$  należy sezonować folię przed dalszym przetwórstwem w temp.  $\geq 20^\circ\text{C}$  przez minimum 24h. Zalecane przez producenta warunki przetwarzania folii: temp. 15 -  $35^\circ\text{C}$ , wilgotność powietrza 50 - 75% Rh. Przestrzeganie tych warunków umożliwia zachowanie podanych właściwości folii i jej bezproblemowe przetwarzanie.

Przedstawione w tabeli parametry techniczne, oparte na badaniach laboratoryjnych, podawane są wyłącznie w celach informacyjnych. Veroni-Pak zastrzega sobie prawo do wprowadzenia zmian w tabeli. Możliwa jest produkcja folii w innych grubościach niż podano w w/w tabeli. Wszystkie wartości parametrów podanych w powyższej tabeli dot. wyłącznie folii nieprzetworzonej. Parametry folii mikroperforowanej oznaczane są dla materiału bazowego przed procesem perforacji.

Konieczne jest przeprowadzenie walidacji folii VerCAST na każdym etapie w rzeczywistych warunkach jej przetwarzania. Rekomendujemy także walidację folii w ramach gotowego opakowania w warunkach jego finalnego przeznaczenia.

Folia w pełni podlega recyklingowi.



Packaging Materials

Edycja 8.

Data wydania: 28.03.2025



VERONI Sp. z o.o.

Towarzystwa Jaszczurczego 10  
87-200 Wąbrzeźno, Polska/Poland  
NIP [VAT-ID]: PL8781805285



[www.veroni-pak.com.pl](http://www.veroni-pak.com.pl)