

Data wydania: 28.03.2025 r.

## POLIOLEFINOWA FOLIA NIEORIENTOWANA CAST - VerCAST

### WARUNKI TECHNICZNE

1. **Wyrób:** poliolefinowa folia nieorientowana (CAST) **VerCAST**.
2. **Zastosowanie:** jako materiał opakowaniowy samodzielnie lub jako warstwa laminatów.
3. **Kontakt z żywnością:** folia spełnia wymagania prawne krajowe oraz Unii Europejskiej w zakresie dopuszczenia do kontaktu z żywnością
4. **Oznaczenia:** produkowana przez Veroni-Pak poliolefinowa folia nieorientowana oferowana jest pod nazwą handlową **VerCAST**.
5. **Wymagania:**
  - 5.1. **Aktywacja:**

Powierzchnia folii jest standardowo aktywowana na zewnętrznej stronie nawoju.

Na życzenie klienta powierzchnią aktywowaną folii może być wewnętrzna strona nawoju.
  - 5.2. **Postać:**

Poliolefinowa folia nieorientowana **VerCAST** jest oferowana w postaci wstęgi nawiniętej na tekturowe tuleje o średnicy wewnętrznej 76 lub 152 mm.

#### Wady:

Nie dopuszcza się istnienia następujących wad:

- zakładki,
- fałdy,
- plamy oleju,
- teleskopowanie,
- uszkodzenia krawędzi zwoju,
- uszkodzenia mechaniczne zwoju powstałe podczas pakowania lub transportu,
- zaciśnięcie tulei,
- tuleja krótsza od szerokości nawoju,
- obluzowanie / wypadanie tulei.

### 5.3. Tolerancja wymiarów:

- a) grubość: +/- 6%,
- b) szerokość: w zakresie 200-2000 mm z tolerancją" +/- 2mm,
- c) średnica nawojów: ≤600mm,
- d) dopuszczalna ilość łączeń folii w nawoju: ≤2.

### 5.4. Sposób oznaczania nawojów:

Nawoje oznaczone są etykietą samoprzylepną zawierającą następujące informacje:

- data produkcji,
- data cięcia,
- nazwa wyrobu
- grubość folii,
- szerokość nawoju,
- długość nawoju,
- średnica zewnętrzna nawoju,
- ID partii
- numer zamówienia klienta
- liczba łączeń folii w nawoju,
- ocena kontroli nawoju
- masa netto folii,
- strona aktywacji folii,
- numer palety
- numer partii produkcyjnej,
- kod kreskowy

### 6. Pakowanie, przechowywanie i transport:

Folia **VerCAST** transportowana jest w postaci jednostek ładunkowych na paletach w zależności od uzgodnień z klientem:

- pionowo,
- poziomo.

Producent folii zaleca warunki przetwarzania folii: temperatura od 15 do 35°C i wilgotność od 50% do 75% Rh. Przestrzeganie tych warunków gwarantuje zachowanie wskazanych własności folii.

### 6.1. Sposób oznaczania jednostek paletowych:

Jednostki paletowe oznaczone są etykietami zawierającymi następujące dane:

- numer palety
- nazwa wyrobu
- kod klienta
- numer KKW
- data cięcia
- masa netto folii,
- masa brutto jednostki paletowej,
- numer zamówienia klienta,
- kod kreskowy
- liczba rolek na palecie,

### 6.2. Przechowywanie:

Jednostki paletowe należy przechowywać w miejscach zadanych aby zapobiegać:

- oddziaływaniu promieniowania słonecznego,
- oddziaływaniu czynników atmosferycznych,
- zawilgoceniu,
- zamknięciu.

Palety należy przechowywać w odległości min. 1,5 m od źródeł ciepła (urządzeń grzewczych).  
**Spiętrowane jednostki paletowe, łączone folią stretch, zaleca się jak najszybciej rozdzielić w celu zapewnienia właściwej wentylacji palet.**

W przypadku przewożenia lub przechowywania folii w temperaturze poniżej +15°C przed dalszym przetwórstwem folię **VerCAST** należy sezonować w warunkach przetwarzania przez minimum 24h.

### 6.3. Transport:

Folie **VerCAST** należy przewozić krytymi środkami transportu zgodnie z obowiązującymi przepisami transportowymi. Jednostki ładunkowe powinny być czyste, wole od obcych zapachów, a ładunek należy zabezpieczyć przed przemieszczaniem, zabrudzeniem, zawilgoceniem, i uszkodzeniem.

**7. Gwarancja:**

Producent udziela gwarancji jakościowych dla folii **VerCAST** [określonych w niniejszych Warunkach Technicznych oraz w Kartach Katalogowych] na:

- poziom aktywacji folii na okres 3 miesięcy od daty produkcji /podanej na etykiecie nawojowej/
- na pozostałe własności, nieprzetworzonej folii, określone w Kartach katalogowych na okres 6 miesięcy od daty produkcji.

Do sprzedaży jako wyrób pełnowartościowy dopuszczane są folie wyprodukowane nie wcześniej niż 6 miesięcy przed datą sprzedaży, których własności zostały pozytywnie zweryfikowane badaniami laboratoryjnymi.

Poziom aktywacji gwarantowany jest przez okres 3 miesięcy od daty produkcji na poziomie zapewniającym możliwość laminacji i zadruku na min. 36 mN/n.

Po upływie 2 miesięcy od daty produkcji gwarancja dot. poziomu aktywacji może zostać odpowiednio przedłużona na podstawie wyników badań laboratoryjnych. W takim przypadku, dla wskazanych partii wyrobu informacja dot. gwarancji poziomu aktywacji określona jest w świadectwie jakości.

**8. Wymagania dodatkowe** /wynikające z aktualnej ustawy o gospodarce opakowaniami i odpadami opakowaniowymi; [Dz. U. 2020 poz. 1114]/

Podmiot wprowadzający produkty w opakowaniach jest obowiązany przekazywać użytkownikom tych produktów informacje o opakowaniach i odpadach opakowaniowych w zakresie:

- a) właściwego postępowania z odpadami opakowaniowymi,
- b) znaczenia oznaczeń stosowanych na opakowaniach,
- c) wpływie odpadów opakowaniowych na środowisko i zdrowie ludzi,
- d) dostępnych systemów zwrotu, zbierania i odzysku, w tym recyklingu, odpadów opakowaniowych,

W sprawach dotyczących gospodarki odpadami opakowaniowymi w zakresie nieuregulowanym w ustawie stosuje się przepisy ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2020 r. poz. 797 i 875).